

Looser Bronze 55 (LB 55) / Bronze Looser 55 (LB 55)

CuSn10-C-GS/GC/GZ DIN EN 1982

G-CuSn10 DIN 1705



Chemische Zusammensetzung / Composition chimique (DIN EN 1982)

Element / Élément	Cu*	Sn	Ni	Pb	Zn	Fe	P	Sb	Mn	S	Si	Al
Min. [%]	88	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Max. [%]	90	11	2	1	0,5	0,2	0,2	0,2	0,1	0,05	0,02	0,01

* einschliesslich Ni / Ni compris

Mechanische Eigenschaften / Caractéristiques mécaniques (DIN EN 1982)

		Strangguss-GC Coulée continue-GC	Schleuderguss-GZ Coulée centrifuge-GZ
Dehngrenze Limite apparente d'élasticité	$R_{p0,2}$ [N/mm ²]	≥ 170	≥ 160
Zugfestigkeit Résistance à la traction	R_m [N/mm ²]	≥ 280	≥ 280
Brinellhärte Dureté Brinell	[HB]	≥ 80	≥ 80
Bruchdehnung Allongement à la rupture	A [%]	≥ 10	≥ 10
Biegeechselfestigkeit* Résistance à la flexion*	R_{bw} [N/mm ²]	± 100	± 100
Elastizitätsmodul** Module d'élasticité**	E [kN/mm ²]	≥ 90	≥ 90

* Richtwert bei 10⁸ Lastwechsel und 20°C / Valeur approximative pour 10⁸ alternances d'effort à 20°C

** Richtwert / Valeur approximative

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte) / Caractéristiques physiques (Valeur approximative)

Wärmeausdehnungskoeffizient Coefficient de dilatation thermique	[10 ⁻⁶ /K]	18,5	Elektrische Leitfähigkeit Conductibilité électrique	[m/Ω mm ²]	7
Wärmeleitfähigkeit Conductibilité thermique	[W/mK]	59	Dichte Densité	[kg/dm ³]	8,7

Normen / Normes

DIN EN 1982	CuSn10-C-GS/GC/GZ	DIN 1705	G-CuSn10 (G-SnBz10)
VSM 10810	G-CuSn10 (GBz10)	ASTM	Alloy C 92700

Werkstoffbezeichnung / Désignation matériaux

DIN EN 1982			DIN 1705		
Kurzzeichen Symbole	Nummer Numéro	Giessverfahren Procédé de fabrication	Kurzzeichen Symbole	Nummer Numéro	
CuSn10-C-GS	CC480K-GS	GS bzw. /voire G	G-CuSn10	2.1050.01	
CuSn10-C-GZ	CC480K-GZ	GZ	-	-	
CuSn10-C-GC	CC480K-GC	GC	-	-	

GS = G = Sandguss / Coulage en sable GZ = Schleuderguss / Coulée centrifuge GC = Strangguss / Coulée continue

Hinweis

LB 55 ist eine zähnharte Zinnbronze und ist heute häufig noch auf alten Zeichnungen anzutreffen. In der Praxis hat sich eindeutig die **Looser Bronze 65** durchgesetzt. Die Liefermöglichkeiten bestehen in erster Linie im Schleuderguss, wo Ringe und Büchsen vorgedreht bzw. nach Zeichnung einbaufertig bearbeitet werden. Wir beraten Sie gerne.

Recommandation

Le LB 55 est un bronze d'étain très dur et tenace et peut, encore aujourd'hui, être rencontré sur d'anciens plans. En pratique, le **Bronze Looser 65** s'est très nettement imposé. Les possibilités de livraison comprennent, en premier lieu, la coulée centrifuge où bagues et coussinets sont ébauchés au tour, voire réalisés prêts au montage suivant plan. N'hésitez pas à nous consulter.